

USO: Externo

CAS: 9005-08-7

Fator de Correção: Não se aplica

FM:-

Fator de Equivalência: Não se aplica

PM: -

DCB: -

DIESTEARÁTO PEG 6000

ESPESSANTE DIFERENCIADO QUE PROPORCIONA SUAVIDADE.

INC: PEG-150 Distearate

Os espessantes possuem o poder de aumentar a viscosidade de produtos cosméticos, modificando a sua reologia, impactando em diversos aspectos do produto final, como por exemplo, estabilidade, sensorial, aparência e funcionalidade.

O diestearáto PEG 6000 possui elevada solubilidade em água, atuando como espessante da fase aquosa e se mostra efetivo agente espessante em misturas de detergentes aniônicos, como alquilétersulfatos.

Características

Possui carácter não iônico, associado ao alto peso molecular da cadeia do polietilenglicol confere baixa irritabilidade à pele e aos olhos, e um excelente espessamento.

Formulações como xampus e sabonetes líquidos normalmente possuem em sua composição tensoativos suaves monolaurato de sorbitan 80 EO monolaurato de sorbitan 20 EO, sulfossuccinatos e cocoamidopropil betaína, cujo poder de espessamento é reduzido. A presença do PEG 6000, em consonância com álcoois graxos etoxilados, permite substituir total ou parcialmente as alcanolamidas, reduzindo o nível de espessantes na formulação.

Recomendação

de

uso

Quando utilizado como único espessante, recomenda-se a dosagem de 1,0 a 2,0%. Associado a amida 80, 90 ou cocoamidopropilbetaína, esta dosagem pode ser reduzida para 1,0% máx.

Aplicações

- ✓ Xampus de uso diário;
- ✓ Xampus infantis;
- ✓ Sabonetes líquidos e banhos de espuma;
- ✓ Substituição total ou parcialmente das alcanolamidas;
- ✓ Redução do nível de espessantes na formulação.

Vantagens

- ✓ Baixa irritabilidade, ideal para xampus infantis;
- ✓ Ideal para misturas com detergentes aniônicos;
- ✓ Produz viscosidade sem a necessidade de cloreto de sódio.

Farmacotécnica

Para processos a quente, o Diestearáto deve ser adicionado à água da formulação à temperatura entre 75 e 80°C, sob agitação. Alternativamente, para processos a frio, recomenda-se dissolvê-lo antes de adicioná-lo à formulação (solução aquosa 10%, entre 75 e 80°C).

**Armazenamento**

Sempre armazenar em recipiente adequado hermeticamente fechado ao abrigo de luz e calor.

Referência Bibliográfica

Informativo do Fabricante – OXITENO/ Brasil

Ultima atualização: 29/03/16 SY.



0800 707 0706

www.infinitypharma.com.br